

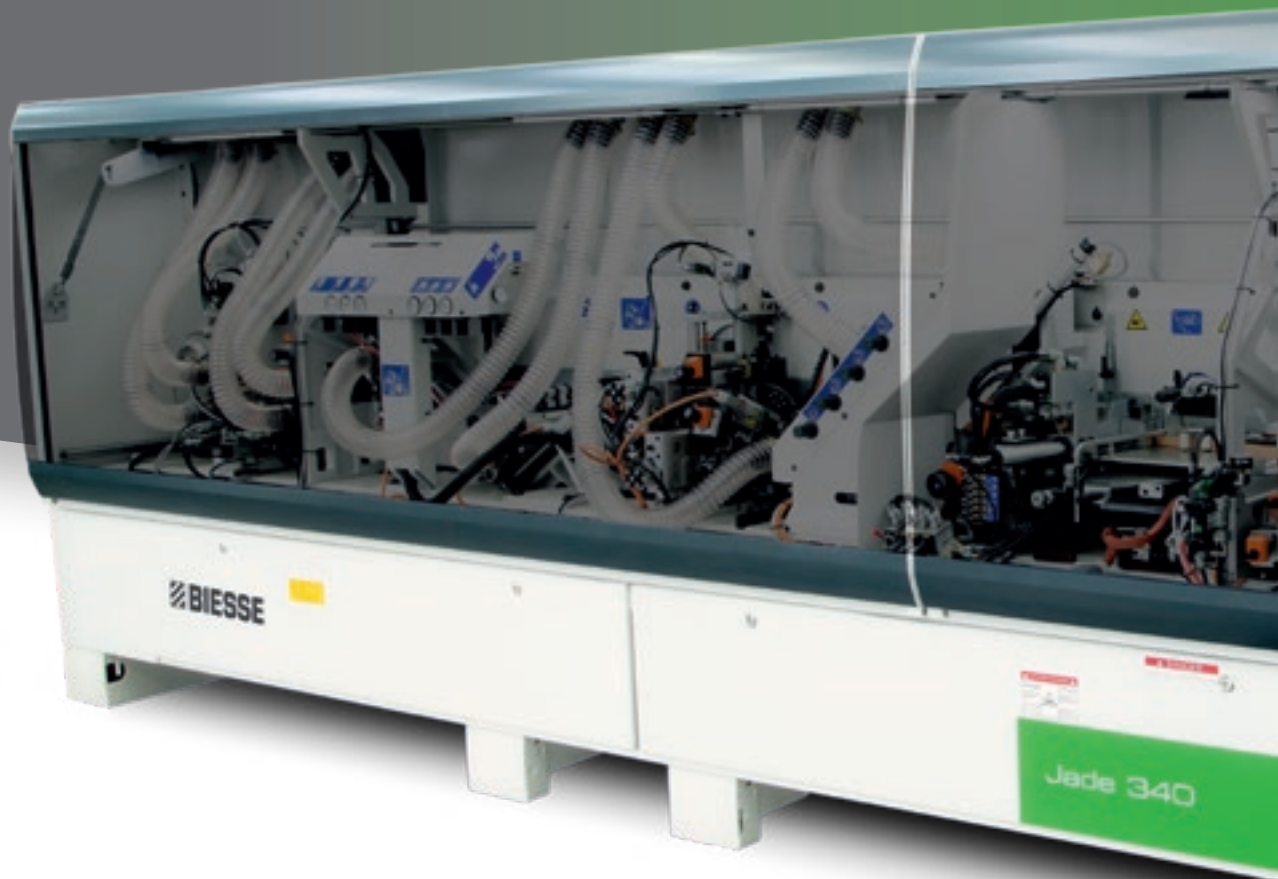
JADE 300

自动单边封边机



 **BIESSE**

卓越的性能和 最高精度



市场需求

制造流程的革新，让公司可以接受尽可能多的订单。这款产品满足了保持高质量标准，同时在规定的短时间内，按时交付定制产品的需求，也是对最具创意的设计师需求的回应。

比雅斯满足这些需求

技术解决方案能够帮助提升技术能力与材料专业知识，改造流程。**Jade 300** 是一种自动单边封边机，可供进行改善和自动生产的工匠使用，或用于生产定做产品。



JADE 300

- 根据特定生产要求构建
- 精度最高的结实坚固的结构
- 卓越的性能
- 十分注重细节



观看视频

根据特定加工 需求构建

比雅斯的Jade系列封边机是根据特定加工要求构建的紧凑坚固型封边机。其为中小型企业提供了理想的解决方案。

JADE 340 可用配置



预铣装置



涂胶装置



端修装置



精修装置



圆角装置



边缘刮刀



胶刮板



抛光装置



热风鼓风机 (可选)



新的机舱设计使机器拥有极好的人机工效, 由于拥有足够的操作空间, 从而增加加工和维修过程中操作人员的舒适度。

JADE 325 可用配置



涂胶装置



端修装置



精修装置



边缘刮刀



胶刮板

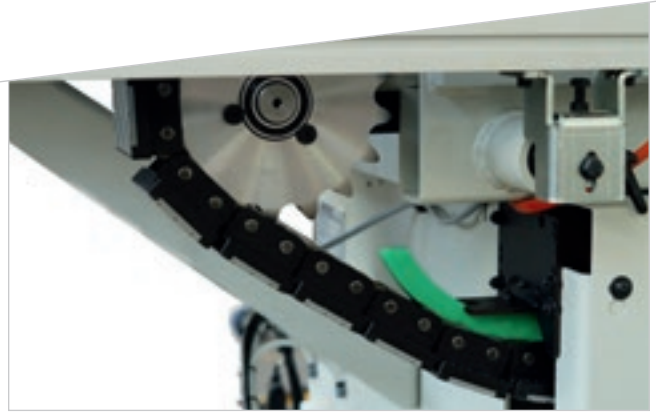


抛光装置

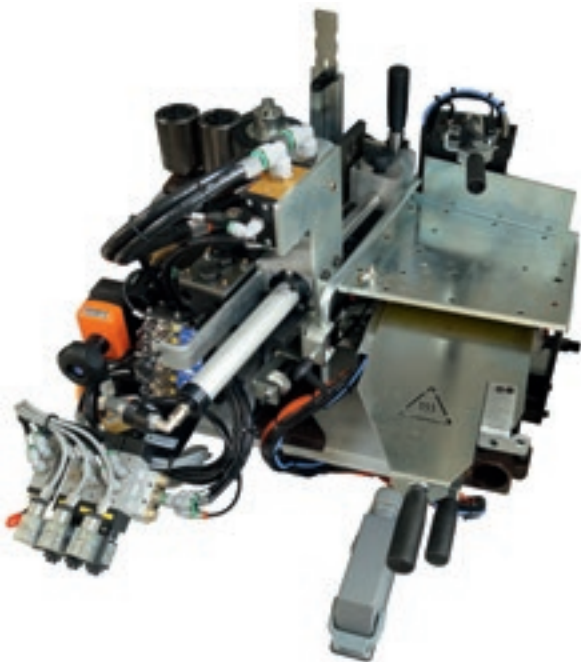


最高精度

Jade 300以结实、坚固为特色,即使速度高达 18m/min 也能提供准确和可靠的加工。



预铣装置装有两个自动调停的电机,可保证精确的表面处理。预铣装置的自动设置装置确保工具在板材加工过程中的自动定心,在减少准备时间的同时提高质量。



用于自动封边的涂胶装置适用于0.4至12毫米的卷状或条状材料封边。操作员能够控制胶罐和胶辊间的温差,从而达到最佳粘合效果。自动装置会防止停机过程中胶过热。内部的聚四氟乙烯层使维修更快速方便

将工作装置固定到底座上,使工作装置在加工时保持稳定,并使振动排到地面,从而避免完工板材产生缺陷。



精修装置使用两个高频率电机和垂直/水平转盘复合机修正边缘的顶部和底部。

修边装置能够确保可靠性和切割精度,从而切除板材各端的多余部分。操作员可使用自动叶片倾斜系统(标准)管理并控制整个装置。



ROTAX ELECTRO SPIND LES

专有技术

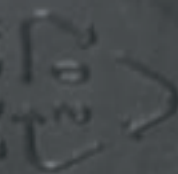
比雅斯直接设计并制造其设备使用的全部高科技组件。
比雅斯技术与意大利天才的完美结合

Rotax电主轴使用了比雅斯封边机的标准和专有技术，同样也应用于高档封边机和数控加工中心，确保最佳功率、结构紧凑以及质量极高的加工标准。Rotax电主轴由HSD (拥有世界领先技术) 设计并制造，代表了卓越工程的基本原则。

 BIESSE

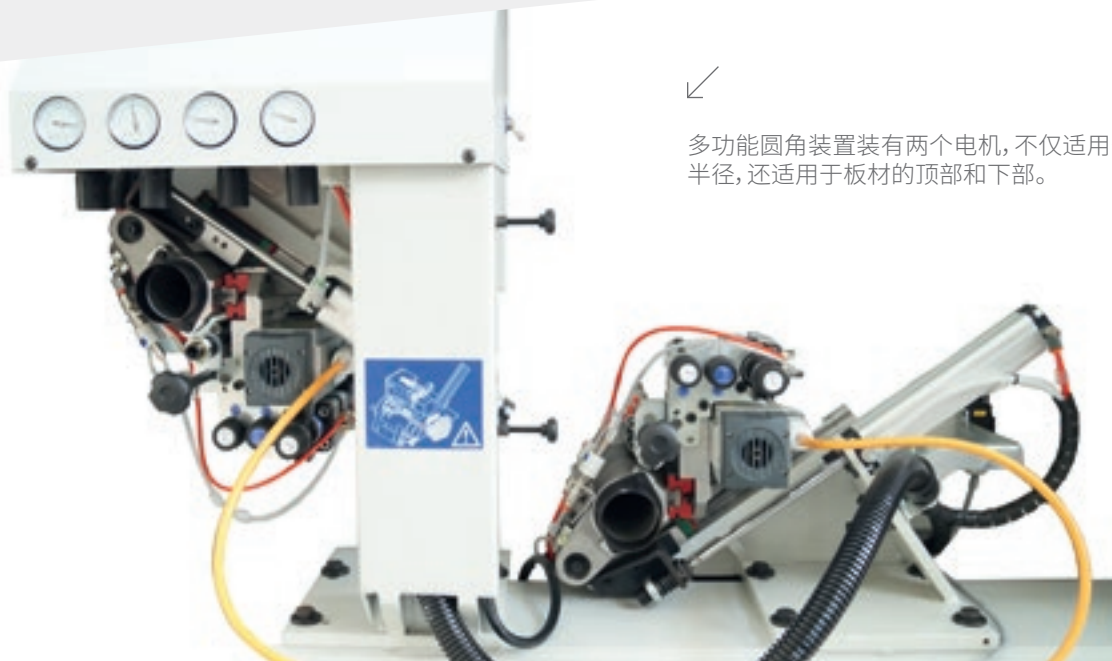
FNZ8100D120

HDPE



卓越的性能

由于为专门日常工作建立了技术解决方案，
使得产品具备一流的质量并缩减了加工时间。

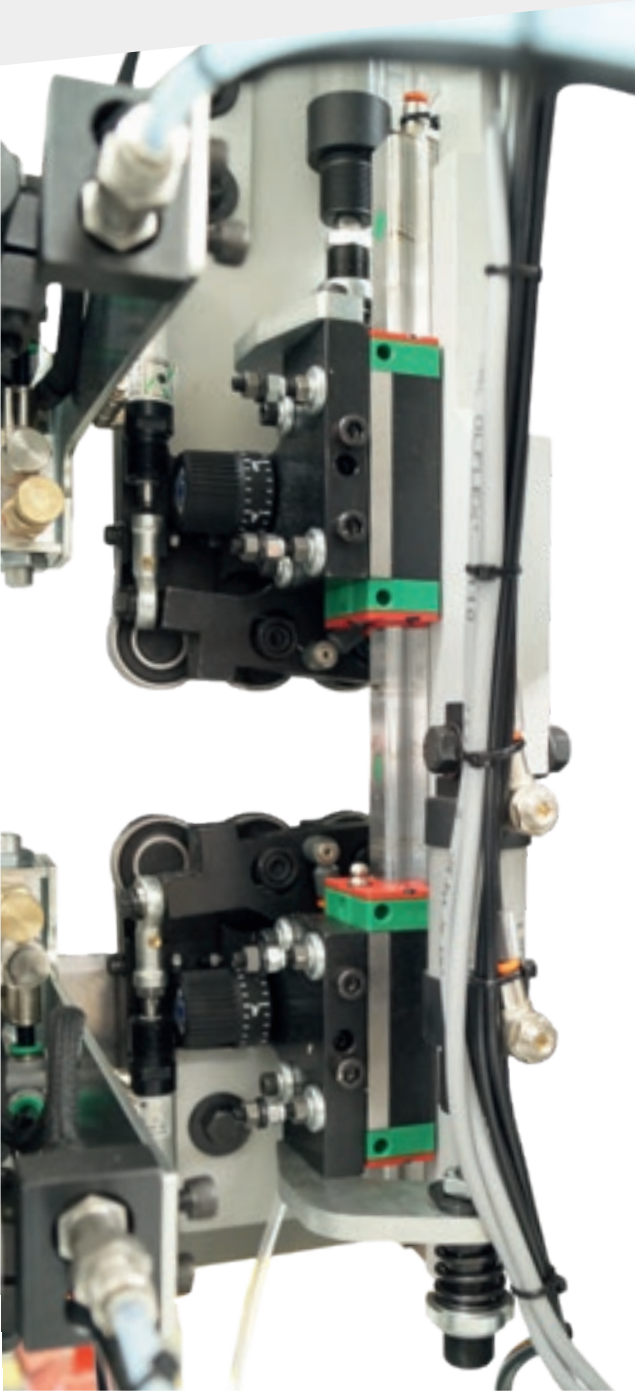


多功能圆角装置装有两个电机，不仅适用于边缘前部和后部的半径，还适用于板材的顶部和下部。



使用边缘刮刀可消除颤痕，并实现边缘顶部和底部的完美加工。

完美加工



用于实现全部加工操作的完美加工技术解决方案。



刮胶装置可刮掉板材顶部和底部的过量胶水, 且该设备是市场上唯一取得顶级成品质量而配备四个气缸的机型。



抛光装置用于清洁和抛光板材边缘。

用于恢复边缘颜色的热风鼓风机(可选)。

便于使用科技

观察并控制胶辊和胶罐中胶的温度。

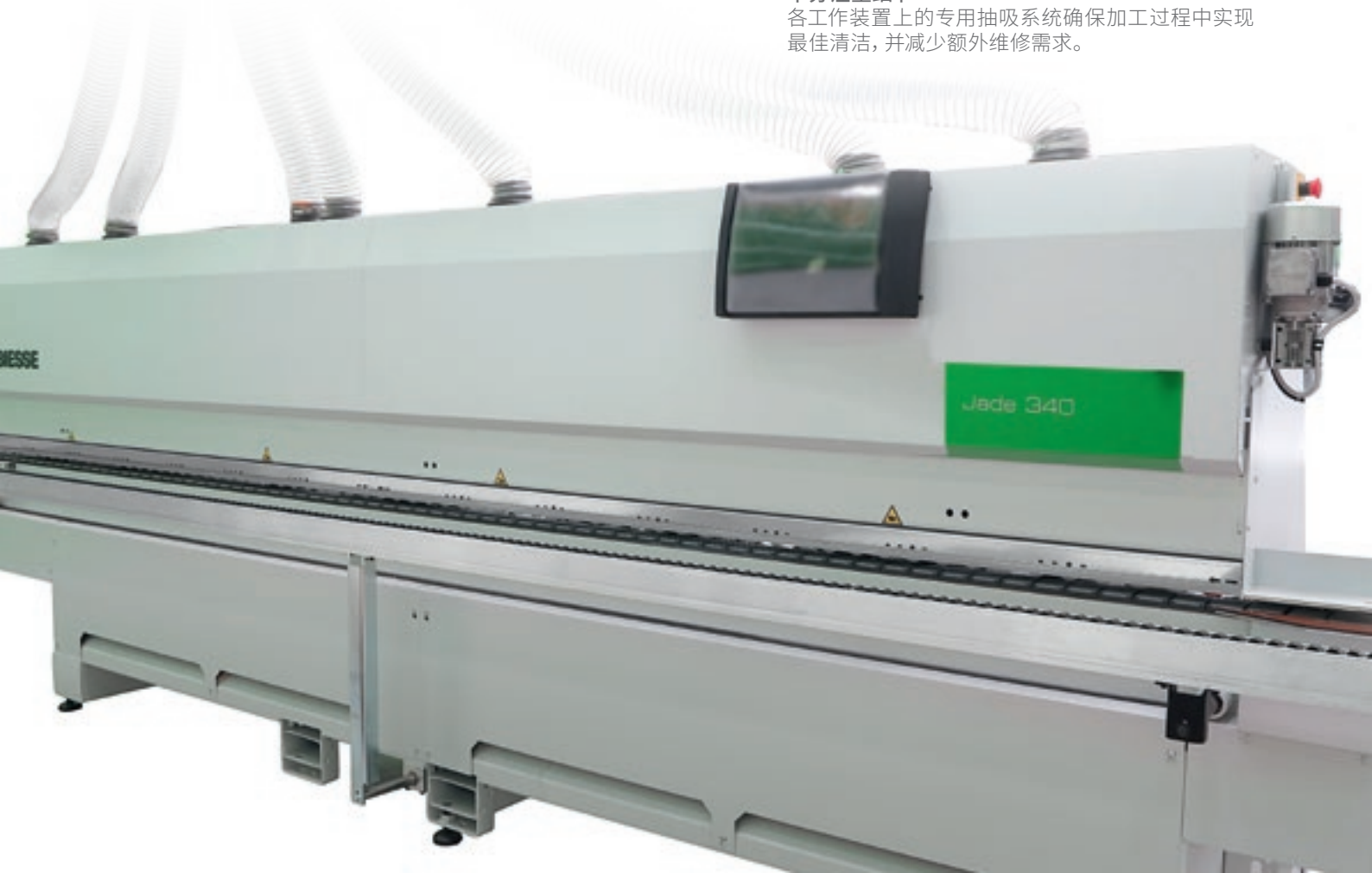


观察并控制胶辊和胶罐中胶的温度。

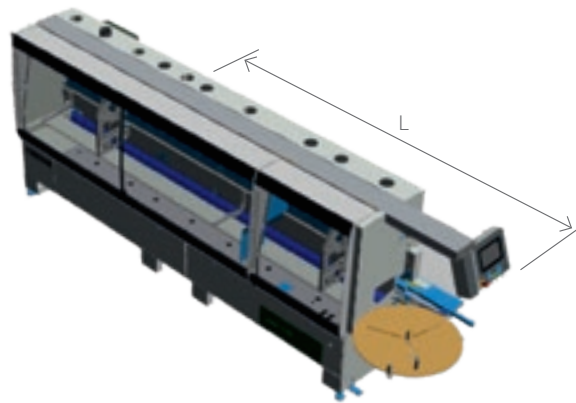


十分注重细节

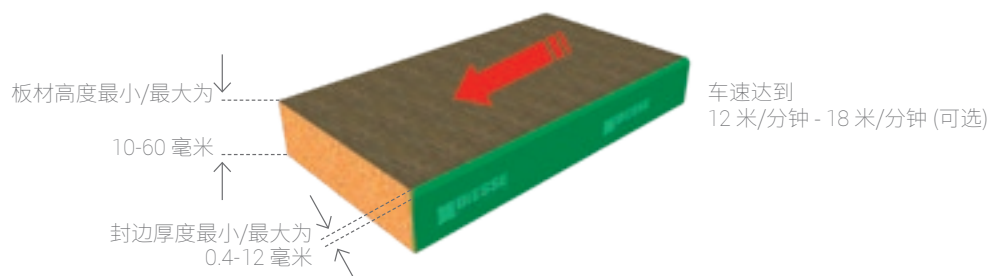
各工作装置上的专用抽吸系统确保加工过程中实现最佳清洁，并减少额外维修需求。



技术规格



		L
Jade 325	毫米	3680
Jade 340	毫米	5160
板材高度	毫米	10-60
需要进行封边的材料的高度	毫米	14-64
需要进行封边的辊状/条状材料的厚度	毫米	0.4-12
板材的突出部分	毫米	25
板材最小长度	毫米	140
板材最小宽度 (140毫米)	毫米	85
板材最小宽度 (250毫米)	毫米	50
米/分钟	米/分钟	达到12 - 18 (可选)
每个工作装置的除尘系统的1个管口直径。	毫米	100
气动连接	巴	7
胶罐容量 (近似值)	千克	2
胶罐半载时的加热时间 (近似值)	分钟	10



技术规范 and 图纸不具约束力。一些照片可能展示了具备可选特征的机器。比雅斯Spa保留在没有事先通知的情况下，进行修改的权利。

操作端传入声压等级为87.1 dB (A)。操作端呼出声压等级为84.9 dB (A)。测量不确定性K1=背景噪声校正因子小于4 dB (A), K3=背景环境校正因子小于4 dB (A)。

根据ISO DIS 3746-11202-11204/ISO 7960/prEN 848标准进行测量。测量仪表: Brüel & Kjaer 2230 噪音计, n.1236417, Class 1 IEC 651 标准。显示的噪声级为排放水平, 且未必符合安全操作水平。尽管排放水平和暴露水平之间存在关系, 但不能以一种可靠的方式进行利用, 以确定是否需要开展进一步的测量。决定暴露劳动力的暴露水平的因素包括暴露时间、工作环境特征、粉尘和噪音的其他源头等。也就是其他毗邻机器和流程的数量。至少上述信息能够使操作员更好地评估危险和风险。

客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

新的封边系统保证可靠的质量

Closet America, 是一家总部位于美国马里兰州兰卡姆市的领先的家具和专业壁橱系统制造商, 它很荣幸地成为美国第一家采用比雅斯热气流封边系统进行封边生产的公司。“为了向客户提供高质量的定制壁橱家具产品和一流的客户服务, 我们很高兴地引进了比雅斯热气流封边系统。Closet America 公司以完美的柜体设计、优质的家具产品以及专业的安装服务而众所周知。我们投资比雅斯热气流系统并使用瑞好封边材料进

行高质量封边, 是超越客户期望的重要一步。”热气流系统使用优质的激光封边带进行封边, 封边后无胶线, 促使更多生产企业去开拓这种无缝封边的诸多优势。热气流系统将高温压缩空气从特殊喷嘴直接喷射到激光封边带的功能涂层上, 从而激活涂层, 然后将封边带牢固焊接到基材上。新款比雅斯Stream A 配置Air Force System热气流系统, 不仅提高了封边速度, 还得到了特别优质的封边质量。

Skip Labella,
Closet America 的董事长



CLOSETAMERICA.COM

比雅斯线性封边系列

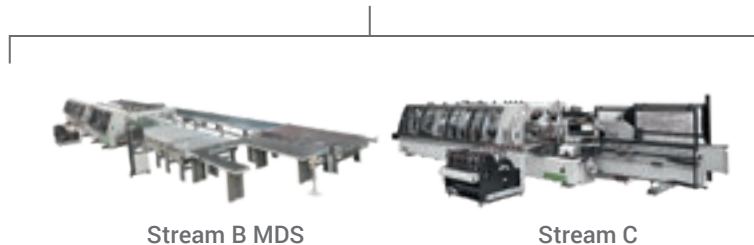
封边设备



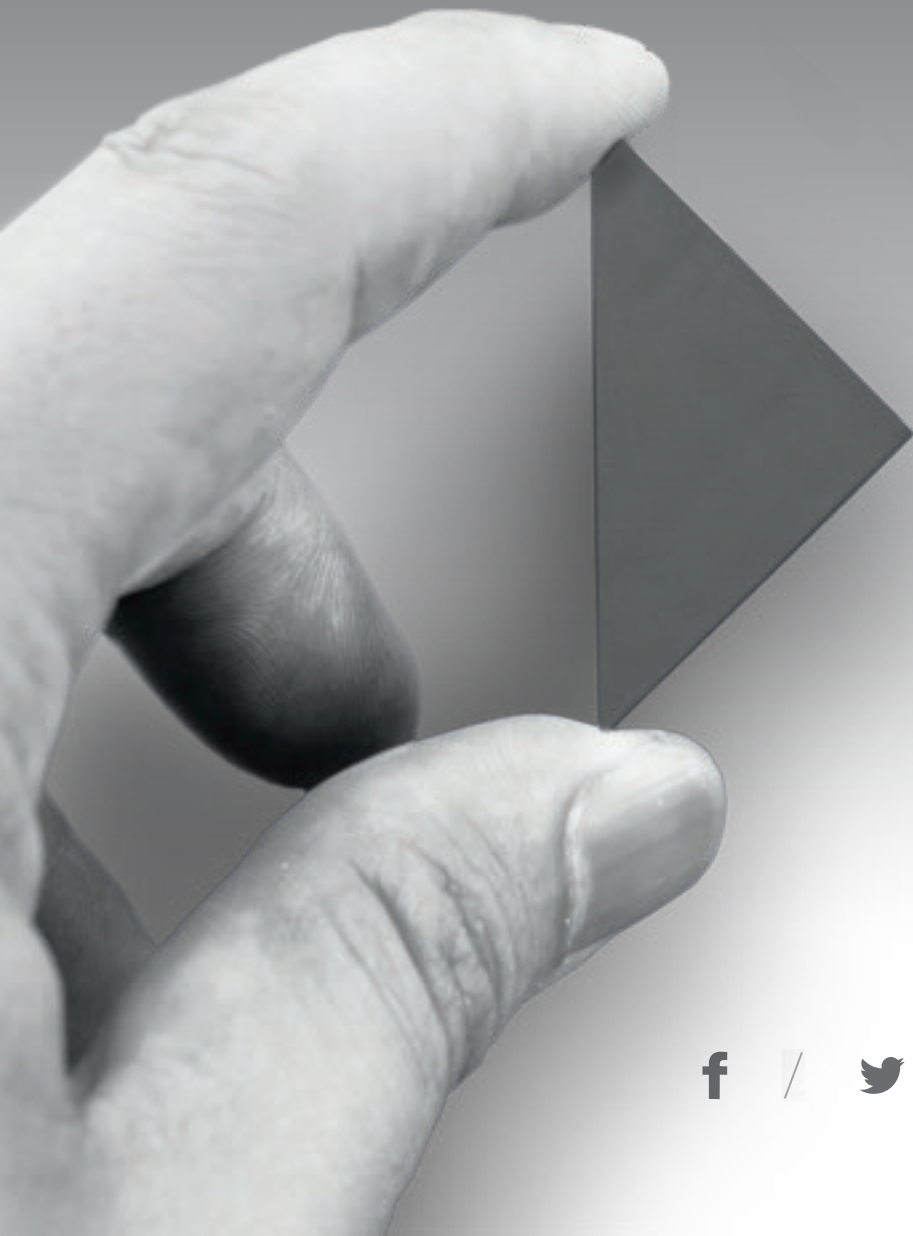
封边设备



规方封边设备



LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



通过互联技术及先进的服务形式, 比雅斯集团在客户服务环节上不断创新, 旨在最大限度地为客户端提高效率 and 生产力

**体验比雅斯集团的创新技术
就在我们的技术演示中心**

 **BIESSEGROUP**

